



AFRIFLEX

Building the future

Catalogue 2025



www.afriqueetancheite.com

Une expertise éprouvée, une puissance industrielle certifiée, une confiance durable.

s'appuie sur une infrastructure industrielle moderne et certifiée, lui permettant de produire et de développer des solutions d'étanchéité bitumineuse performantes, fiables et adaptées aux projets les plus exigeants.

Notre force de production s'accompagne d'une gamme complète d'isolants thermiques, sélectionnés pour répondre aux standards de confort et de durabilité, au Maroc comme à l'international.



Table des matières

1

Présentation

- Qui sommes-nous ?
- Politique Qualité & Engagement
- Réglementations & Certifications

4-10

2

Gammes de produits

- Membranes bitumineuses AFRIFLEX
- Gamme AFRITOP traditionnelle
- Enduits (à chaud & à froid)
- Solutions complémentaires

11-19

3

Réalisations

- Nos réalisations
- Notre groupe

4

Informations pratiques

- Services & accompagnement
- Contact

23-24

Notre vision & mission

AFRIFLEX, c'est plus qu'une gamme de produits : c'est un partenaire de confiance pour construire durablement.

Depuis plus de 50 ans, **AFRIQUE ETANCHEITE** met son savoir-faire et sa puissance industrielle au service de l'étanchéité bitumineuse et de l'isolation thermique. Avec notre marque **AFRIFLEX**, nous développons des solutions performantes, durables et adaptées aux besoins des professionnels du bâtiment, de l'industrie et des infrastructures.

Nos gammes couvrent l'ensemble des applications :

- Étanchéité bitumineuse pour toitures, terrasses, parkings, murs enterrés et ouvrages d'art.
- Isolation thermique pour des constructions plus confortables et économes en énergie.

Vision

« Être la référence marocaine et africaine en solutions d'étanchéité bitumineuse, en s'appuyant sur une infrastructure industrielle moderne et certifiée et en offrant des produits fiables et durables qui accompagnent les projets de construction et d'infrastructure d'aujourd'hui et de demain. »

Missions

- Développer et commercialiser des membranes d'étanchéité conformes aux normes nationales et internationales.
- Garantir la performance et la durabilité des ouvrages grâce à des solutions testées et certifiées.
- Mettre à disposition une gamme complète d'isolants thermiques pour un confort énergétique optimal.
- Assurer un accompagnement technique et commercial de proximité.
- Former et soutenir les applicateurs et partenaires distributeurs.
- Innover en intégrant de nouvelles pratiques et technologies du secteur.



Notre engagement :

- Des produits testés et certifiés, conformes aux normes marocaines et internationales.
- Un accompagnement personnalisé grâce à une équipe qualifiée et proche de ses clients.
- Une innovation constante pour anticiper les besoins des chantiers d'aujourd'hui et de demain.

AFRIFLEX, c'est plus qu'une gamme de produits : c'est un partenaire de confiance pour construire durablement.

Ce que nous faisons

Étanchéité bitumineuse

Des membranes performantes adaptées à toutes les configurations : toitures, terrasses, parkings, ouvrages d'art, murs enterrés.

Isolation thermique

Une sélection d'isolants (liège, laine de roche, polystyrène, perlite) pour renforcer l'efficacité énergétique des constructions.

Enduits & solutions complémentaires

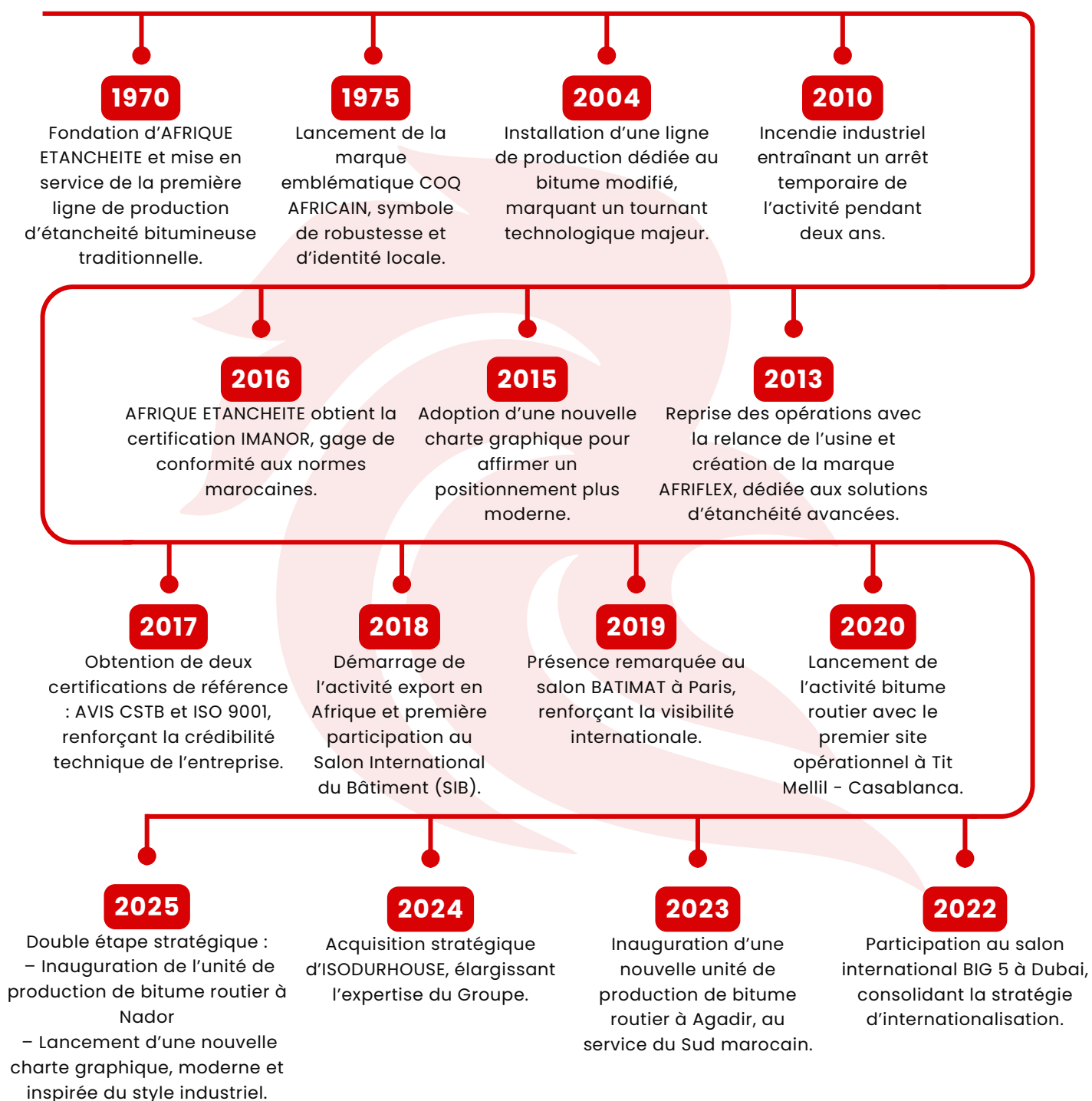
Produits de collage, d'imprégnation et géotextiles pour une mise en œuvre complète et optimisée.

Accompagnement & expertise

Support technique, formation et conseils personnalisés pour garantir la réussite des projets.

Notre histoire et notre croissance

Grâce à l'innovation, à la qualité de ses produits et à la confiance de ses partenaires, **AFRIFLEX** a connu un développement constant, au Maroc comme à l'international.

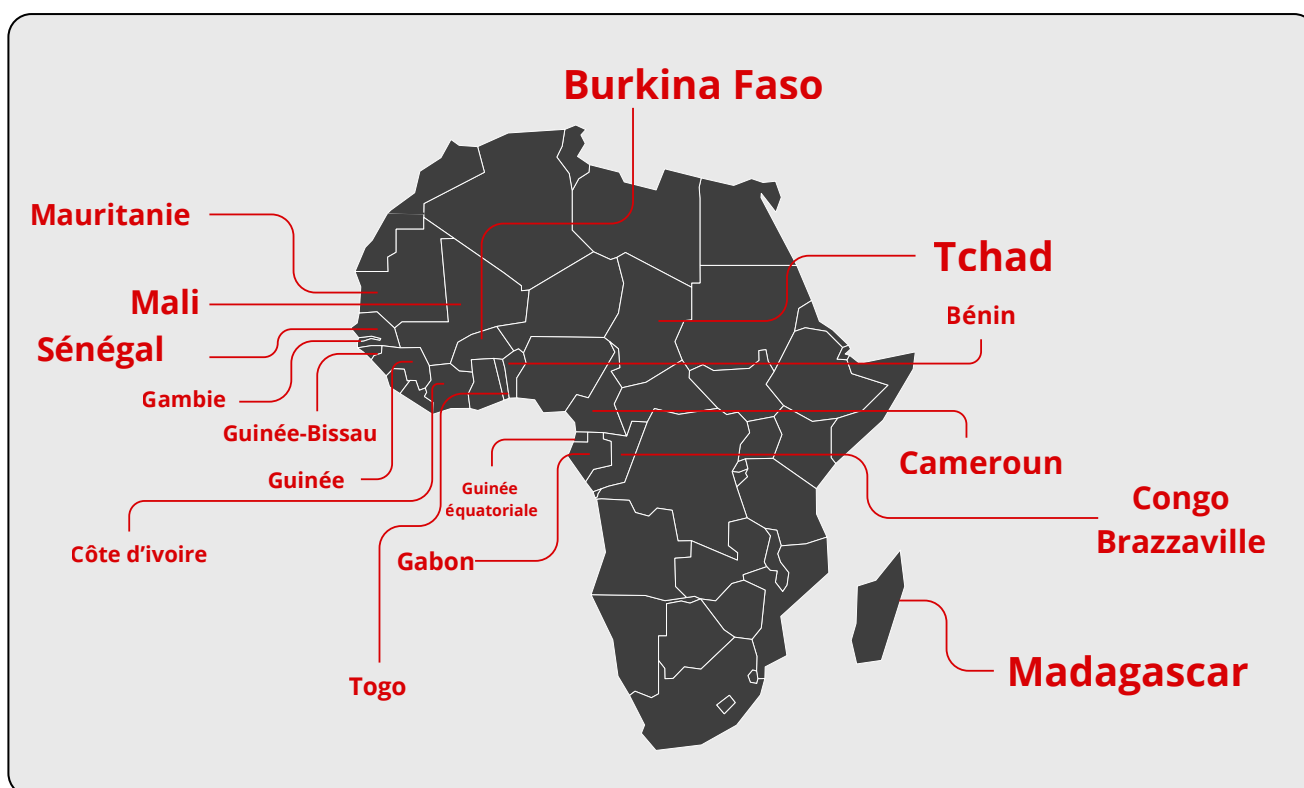


Nos marchés export

Au-delà du marché marocain, **AFRIFLEX** accompagne ses partenaires sur plusieurs marchés africains, contribuant à des projets majeurs de construction et d'infrastructure.

Notre présence à l'international témoigne de la fiabilité de nos produits et de la confiance de nos clients.

Une marque fièrement africaine



« Plus de 50 ans d'expertise qui dépassent les frontières. »

Politique Qualité

Chez **AFRIFLEX**, la qualité n'est pas un simple processus : c'est une **culture d'entreprise**.

Notre politique qualité repose sur trois engagements fondamentaux :

- ✦ Satisfaction des clients : garantir des produits fiables, livrés dans les meilleurs délais, en réponse aux attentes les plus exigeantes.
- ✦ Amélioration continue : renforcer en permanence nos process, former nos équipes et innover pour proposer des solutions toujours plus performantes.
- ✦ Maîtrise et contrôle : dépasser les standards grâce à un suivi rigoureux, des tests réguliers et une conformité totale aux normes en vigueur.

Notre système de management est certifié **ISO 9001** (version 2015), garantissant une évaluation continue de l'efficacité de nos actions.

Réglementations & Certifications

Les produits AFRIFLEX sont développés et mis en œuvre dans le respect strict des normes :

- Norme marocaine NM 10.8.913 (IMANOR)
- Norme française NF EN 13707 (CSTB – Centre Scientifique et Technique du Bâtiment)

Ces certifications assurent à nos clients une conformité totale, des performances reconnues et une durabilité éprouvée sur le terrain.



Notre laboratoire

Un laboratoire au service de la qualité et de l'innovation

Chez **AFRIFLEX**, chaque produit est soumis à un contrôle rigoureux au sein de notre laboratoire interne.

Nous réalisons des essais systématiques pour garantir :

- La conformité aux normes marocaines et internationales (NM, EU, ISO).
- La performance mécanique et la durabilité des membranes.
- La qualité constante des matières premières et des produits finis.

Notre laboratoire est également un pôle d'innovation, où de nouvelles formulations sont développées pour répondre aux exigences croissantes des marchés du bâtiment et des infrastructures.

**Contrôle
qualité**

↓
Tests
continus
avant mise
en marché.

Fiabilité

↓
Traçabilité
des produits.

Innovation

↓
Développement
de solutions
adaptées.

Certification

↓
Conformité
avec
organismes
reconnus
(IMANOR,
CSTB).

AFRIFLEX



Building the future

Gamme AFRIFLEX

Membranes d'étanchéité soudables

Les membranes d'étanchéité **AFRIFLEX** sont conçues à base de bitume modifié (**APP ou SBS**), armées de **voile de verre ou de polyester**.

Elles offrent une résistance mécanique élevée, une parfaite étanchéité et une stabilité dimensionnelle dans toutes les conditions.

Disponibles en plusieurs finitions et armatures, elles répondent à une grande diversité d'applications : toitures, terrasses, parkings, ouvrages d'art et murs enterrés.

Type de bitume modifié

APP (Atactic Polypropylene – plastomère)

- Haute résistance aux températures et aux rayons UV.
- Idéal pour les climats chauds et les surfaces exposées.
- Excellente durabilité en finition apparente (ardoisée, aluminium).

SBS (Styrene-Butadiene-Styrene – élastomère)

- Grande flexibilité et élasticité, même à basse température.
- Convient aux zones soumises à de fortes variations climatiques.
- Excellente résistance aux fissurations et aux mouvements du support.

Finition surface

- **Anti-adhérent** : sable, film polyéthylène thermo-fusible.
- **Auto-protection minérale** : paillettes d'ardoise (différents coloris).
- **Auto-protection métallique** : aluminium.

Armature

- Polyester.
- Voile de verre.

Liant d'enrobage

- Bitume plastomère APP.
- Bitume élastomère SBS.

Finition sous-face

- Sable.
- Film polyéthylène thermo-fusible.

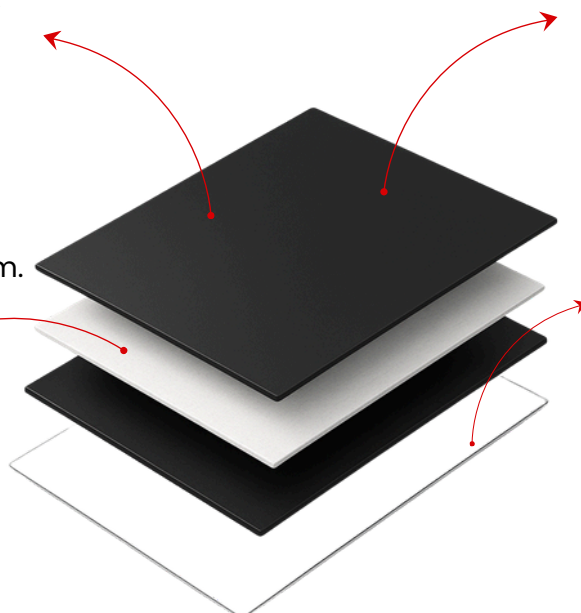


Tableau synthétique – Gamme AFRIFLEX

Sous-gamme	Armature	Épaisseurs (mm)	Finition surface	Finition sous-face	Usages principaux
AFRIFLEX APP	Voile de verre (VV)	2, 2.5, 3, 4	Film PE	Film PE	Pare-vapeur, 1ère couche bicouche
	Polyester (PY)	2.5, 3, 4	Film PE, sable, aluminium, ardoisé*	Film PE	Dernière couche bicouche, monocouche, toitures apparentes
AFRIFLEX + SBS	Voile de verre (VV)	2, 2.5, 3, 4	Film PE	Film PE	Bicouche, forte adhérence, basses températures
	Polyester (PY)	2.5, 3, 4	Film PE, sable, aluminium, ardoisé*	Film PE	Dernière couche bicouche, monocouche en climat variable
AFRIFLEX Anti-root	Polyester (PY)	3 et 4	Film PE	Film PE	Jardins, toitures végétalisées, murs verts (barrière anti-racine)

* Ardoisé disponible en plusieurs coloris (vert, rouge, gris, alu).

Enduit à chaud

Les enduits AFRIFLEX sont conçus pour assurer l'adhérence et la protection des systèmes d'étanchéité. Disponibles en version à chaud (**AFRIBITUME**) et à froid (**AFRIKOTE**), ils s'adaptent aux différents types de chantiers et garantissent la durabilité des ouvrages.

AFRIBITUME

Description

- Enduit à base de bitume oxydé, fourni sous forme solide.
- Une fois chauffé, il forme une couche résistante, adhésive et flexible.
- Résiste au craquèlement en hiver et aux déformations par forte chaleur en été.



Usages

- Collage de membranes bitumineuses et isolants thermiques.
- Reprise et remplissage des fissures et joints dans les chaussées et ouvrages en béton.

Application

- À chaud (190–220 °C) au chalumeau, à la louche ou à la machine de projection.
- Conditionnement : sacs de 25 kg en plastique thermosoudé.

Normes

- Conforme à EN 14188-1, B.S 3690 (part 2) et ASTM D312 (Type III & IV).

Enduit à froid

AFRIKOTE

Description

- Enduit bitumineux fluide prêt à l'emploi (émulsion à froid).
- Appliqué au rouleau, pinceau ou raclette.
- Donne une couche noire homogène une fois sec.



Caractéristiques

- Respectueux de l'environnement, sans solvant, non inflammable.
- Résistant aux acides dilués, aux alcalis et aux sels.
- Protège efficacement contre l'humidité.

Application

- Homogénéiser avant usage.
- Appliquer en 2 couches croisées (0,25–0,50 kg/m² par couche).
- Temps de séchage : 1 à 4 h selon conditions climatiques.
- S'applique aussi sur supports légèrement humides.

Usages

- Primaire d'accrochage avant pose de membranes.
- Imperméabilisation générale des bétons, fondations, sous-sols et murs de soutènement.
- Peut être combiné avec feutres bitumés, polyester ou fibre de verre.

Conditionnement & stockage

- Contenants de 5 kg ou 20 kg.
- Stockage entre 5 °C et 40 °C, à l'abri du gel et de l'humidité.

Feuilles traditionnelles

AFRITOP

Description

AFRITOP est une feuille d'étanchéité à base de bitume oxydé, constituée d'une armature (voile de verre, carton feutre ou feutre polyester non-tissé) imprégnée à chaud puis enrobée sur ses deux faces par une masse bitumineuse. La surface reçoit une protection minérale (sable, talc) ; certaines versions sont autoprotégées aluminium.



Armatures disponibles

- Voile de verre (VV)
- Voile de verre haute résistance (VV-HR)
- Toile de verre (TV)
- Voile de verre - Polyester (VV-PY)

Finitions de surface et sous-face

- Sable

Usages typiques

- Systèmes bicouche traditionnels (en association avec AFRIBITUME).
- Relevés et détails sur toitures.
- Pare-vapeur selon configuration du système.

Pour garantir la performance et la durabilité de ses systèmes, AFRIFLEX propose une gamme de solutions complémentaires adaptées aux différents types de chantiers. Ces produits assurent la séparation, le drainage, le renfort ou encore la protection des ouvrages.

Solutions complémentaires

AFRIVOILE

Description

AFRIVOILE est une membrane en fibre de verre non tissée, utilisée comme couche de séparation et de renfort dans les systèmes d'étanchéité et d'imperméabilisation. Elle s'interpose entre la couche d'étanchéité et les protections lourdes ou légères (béton, gravillons, dalles, etc.).



Usages

- Écran indépendant entre l'étanchéité et la protection mécanique.
- Limite les risques de poinçonnement et de fissuration.
- Améliore la répartition des charges.

Avantages

- Anti-fissurage.
- Mise en œuvre simple et rapide.
- Stabilité dimensionnelle dans le temps.

Mise en œuvre

- Poser le voile librement sur le support, avec recouvrement transversal d'environ 10 cm.
- Utiliser conformément à la norme marocaine NM 10.8.913 et aux DTU correspondants.

Conditionnement & stockage

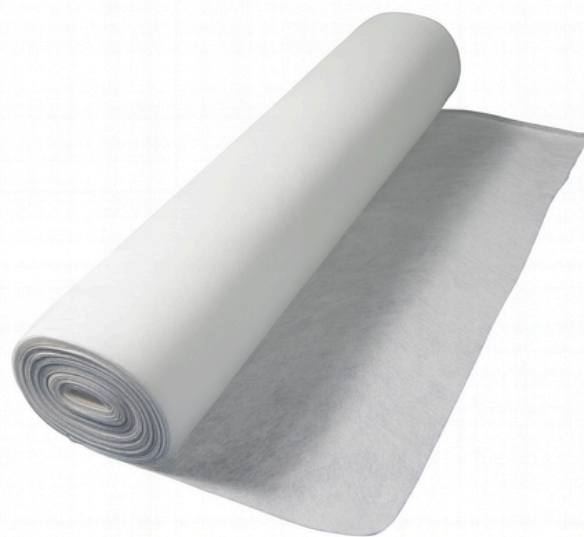
- Rouleaux de 200 m x 1 m.
- À stocker dans un endroit sec, ventilé et à l'abri de l'humidité.

AFRITEX

Description

Les géotextiles **AFRITEX** sont des nappes non tissées en fibres synthétiques, destinées aux applications de séparation, filtration, renforcement et drainage.

Disponibles en plusieurs grammages, ils s'adaptent à une large variété de projets de construction et de génie civil.



Produit	Grammage (g/m ²)	Dimensions rouleau	Usages principaux
AFRITEX 120	120	2,25 m x 100 m	Séparation sols légers, filtration basique
AFRITEX 150	150	2,25 m x 100 m	Filtration & drainage standards
AFRITEX 170	170	2,25 m x 100 m	Renforcement, routes & parkings
AFRITEX 200	200	2,25 m x 100 m	Ouvrages lourds, génie civil, bassins
AFRITEX 300	300	2,25 m x 100 m	Ouvrages lourds, génie civil, bassins

Avantages clés

- Haute résistance mécanique et à la perforation.
- Excellente perméabilité.
- Durabilité à long terme.
- Compatible avec systèmes AFRIFLEX.

AFRIDRAIN

Description

AFRIDRAIN est une membrane de drainage et de protection en rouleau, utilisée pour protéger les systèmes d'étanchéité et assurer une évacuation efficace des eaux.

Grâce à sa structure alvéolaire, avec ou sans géotextile filtrant, elle combine protection mécanique et drainage performant.

Usages

- Murs enterrés (drainage vertical).
- Sous dallages, terrasses, parkings (drainage horizontal).
- Protection mécanique des membranes d'étanchéité.

Avantages

- Anti-fissurage.
- Haute résistance et durabilité.
- Évacuation rapide des eaux.
- Mise en œuvre simple (rouleaux).
- Compatible avec tous systèmes d'étanchéité AFRIFLEX.
- Stabilité dimensionnelle dans le temps.

Conditionnement

- Rouleaux standards de 30 m.
- Largeurs : 2,0 m et 2,4 m.



Nos réalisations

Depuis plus de 50 ans, Afriflex accompagne les plus grands projets nationaux, qu'ils soient publics ou privés. Nos solutions d'étanchéité et d'isolation répondent aux standards les plus exigeants et contribuent à la durabilité des infrastructures stratégiques du Maroc.

Centres commerciaux & équipements publics

- Marjane Khouribga
- Grand Mall de Rabat – Triq Ziir
- Grand Parking de Tanger
- Parking d'Agadir

Santé & hôpitaux

- CHU Agadir
- CHU Ibnou Sina
- CHU Béni Mellal
- CHP Bouaarfa
- CHP Azilal

Justice & administration

- Tribunal de Laâyoune
- Tribunal de Mohammedia
- Palais de Justice d'Agadir
- Gendarmerie Royale de Fès

Éducation & centres de compétences

- ENA Agadir
- ENA Mohammedia
- Académie de football – Laâyoune
- Grand Théâtre de Fès et Agadir
- Centres Marocains de Compétences (CMC) : Guelmim, Dakhla, Casablanca, Settat, Marrakech

Sport & loisirs

- Grand Stade de Dakhla
- Hôtel Malabata – Tanger

Infrastructures spécialisées

- Prisons de Tamesna, Benguerir et Tahenaou

Et de nombreux autres témoignant de la confiance renouvelée de nos partenaires.

Notre groupe

Un groupe, plusieurs savoir-faire



AFRIQUE BITUME

**Des solutions
fiables et
certifiées**

**L'innovation au
cœur de notre
démarche**

AFRIQUE BITUME – Road expertise for lasting performance

Héritière du savoir-faire du groupe AFRIQUE ÉTANCHÉITÉ, AFRIQUE BITUME est devenue un acteur majeur dans la production et la distribution de bitumes purs, modifiés et émulsions. Forte de plus de 50 ans d'expérience industrielle et d'une capacité de stockage importante, l'entreprise s'impose comme une référence nationale et internationale.

- **Bitumes purs, modifiés et émulsions :** gamme conforme aux normes marocaines (NM) et européennes (EN).
- **Laboratoire intégré :** contrôle qualité rigoureux et formulation de produits adaptés aux conditions climatiques locales.
- **Logistique performante :** flotte de citernes et ponts bascules certifiés, assurant traçabilité et rapidité.

AFRIQUE BITUME investit en continu dans la recherche et le développement pour offrir des solutions plus durables et performantes, au service de la réussite de vos projets routiers.



Notre groupe

Un groupe, plusieurs savoir-faire



AFRIQUE BITUME

**Des solutions
fiables et
certifiées**

**L'innovation au
cœur de notre
démarche**

AFRIQUE BITUME – Road expertise for lasting performance

Héritière du savoir-faire du groupe AFRIQUE ÉTANCHÉITÉ, AFRIQUE BITUME est devenue un acteur majeur dans la production et la distribution de bitumes purs, modifiés et émulsions. Forte de plus de 50 ans d'expérience industrielle et d'une capacité de stockage importante, l'entreprise s'impose comme une référence nationale et internationale.

- **Bitumes purs, modifiés et émulsions :** gamme conforme aux normes marocaines (NM) et européennes (EN).
- **Laboratoire intégré :** contrôle qualité rigoureux et formulation de produits adaptés aux conditions climatiques locales.
- **Logistique performante :** flotte de citernes et ponts bascules certifiés, assurant traçabilité et rapidité.

AFRIQUE BITUME investit en continu dans la recherche et le développement pour offrir des solutions plus durables et performantes, au service de la réussite de vos projets routiers.



ISODUR HOUSE – L'innovation au service de l'efficacité énergétique

Depuis 2009, ISODUR HOUSE développe des solutions innovantes pour la construction et l'isolation, adaptées aux exigences modernes en matière de performance énergétique et de confort. Forte d'un savoir-faire reconnu, la marque conçoit des systèmes rapides à mettre en œuvre, fiables et respectueux de l'environnement.



Des solutions performantes

Isolation thermique et phonique :

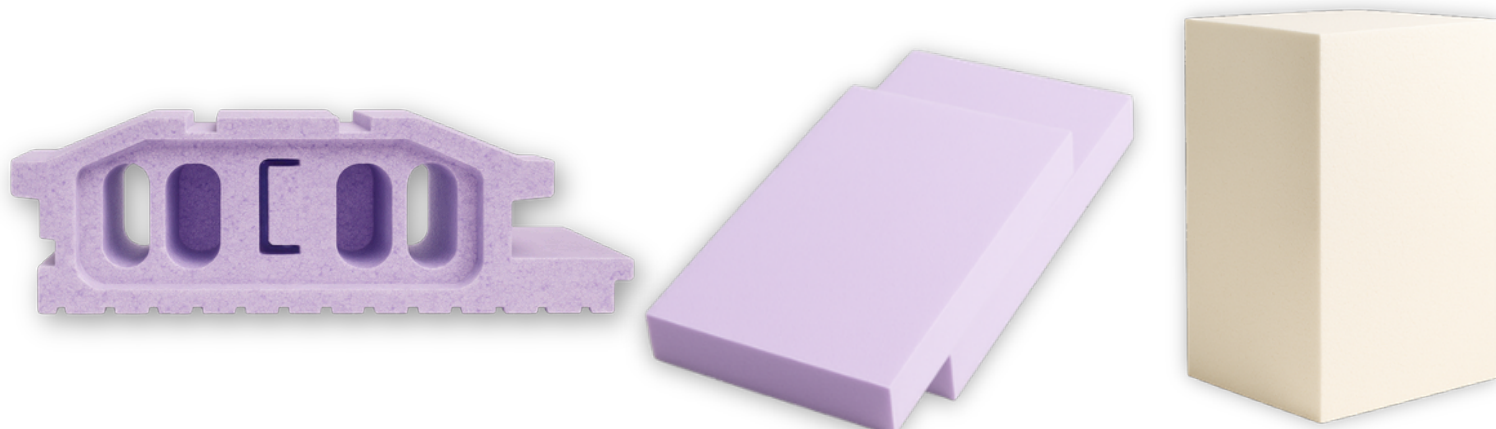
Polystyrène expansé et autres solutions efficaces pour réduire les déperditions d'énergie et améliorer le confort acoustique.

Produits adaptés : Solutions pensées pour tous types de projets – logements privés, établissements scolaires, hôpitaux, hôtels, unités industrielles et bâtiments publics.

Construction moderne : Rapidité d'exécution, réduction des coûts et durabilité, pour des chantiers plus efficaces.

Un partenaire engagé

Au-delà de la fourniture de solutions, ISODUR HOUSE accompagne ses clients par des conseils techniques et des études personnalisées, garantissant des résultats adaptés à chaque besoin.



Services & Accompagnement

Chez AFRIFLEX, nous croyons que la réussite d'un projet ne dépend pas uniquement de la qualité des matériaux, mais aussi de l'accompagnement qui les entoure.

C'est pourquoi nous proposons une gamme de services pour soutenir nos clients, applicateurs et partenaires à chaque étape de leurs chantiers.

Un accompagnement au-delà des produits

Assistance technique

- Conseils personnalisés pour le choix des produits.
- Support lors de la mise en œuvre sur chantier.

Formation applicateurs

- Sessions de formation théorique et pratique.
- Certification des applicateurs partenaires.

Suivi & Service après-vente (SAV)

- Réactivité en cas de problème technique.
- Accompagnement des distributeurs et applicateurs.

Partenariat distributeurs

- Soutien marketing (PLV, catalogues, échantillons).
- Programmes fidélité et ambassadeurs applicateurs.

Contact

Besoin d'un
renseignement, d'un devis
ou d'un accompagnement
sur mesure ?

Notre équipe est prête à vous répondre rapidement.

Contact

-  **Tél :**
+212 523 324 588 / +212 523 304 406
-  **Email :**
commercial@afriqueetancheite.ma
-  **Site web :**
www.afriqueetancheite.ma
-  **Adresse :**
Boulevard Hassan II, Mohammedia
20800, Maroc
-  [@afriflex_buildingthefuture](https://www.instagram.com/afriflex_buildingthefuture)
-  [Afrique etancheite](https://www.facebook.com/Afrique-etancheite)
-  [AFRIFLEX](https://www.linkedin.com/company/AFRIFLEX)

Code QR



Scannez pour
accéder à notre site
web.





AFRIFLEX

Building the future